

Solid lubrication bearing graphite+MoS2

Product Code: TKS-GD-M2

Tel/Fax: +98 26 34497055
Mob.: +98 912 2655303
Email: sl@tajhizkala.ir



روانکار جامد+گرافیت+MoS2

با درک نیاز بسیار مبرم صنعت مکانیکی و به خصوص مکانیزهای سنگینی مانند کلوخه شکن های کارخانجات احیا سنگ آهن و دیگر اجزا مکانیزم دار کارنجات متعدد به یاتاقانهای لغزشی و با توجه به عدم تولید با کیفیت بیرینگ های لغزشی با روانکار جامد در داخل کشور و نیاز صنعت به تولیدکنندگان خارجی، شرکت تجهیز کالا پس از تحقیقات بسیار موفق به ساخت روانکاری گشت که توانایی رقابت با همترازان خارجی خود را دارد. این روانکار حاوی گرافیت و MoS2 بوده که گرافیت در هنگام سایش بیرینگ به تدریج و به آرامی بین قطعه کار و بیرینگ قرار می گیرد و جلوی سایش را می گیرد. از طرفی MoS2 مقاومت سایشی و به تعبیر دیگر عمر روانکار را بالا می برد و چسبندگی روانکار جامد را به محل قرار گیری آنها در بیرینگ بالا می برد. جهت ساخت رینگ بیرینگ با بهره گیری از استاندارد های بین المللی، ASTM B271 ریخته گری انجام و پس از طی تست ها مطابق با این استاندارد و اطمینان از صحت ریخته گری روانکار جامد کار گذاری خواهد شد. جهت اطلاعات بیشتر به سایت تجهیز کالا به نشانی www.tajhizkala.ir رجوع فرمایید.



More Information
www.tajhizkala.ir



مشخصات کلی:

درصد MoS₂: ۵-۱۵

ابعاد مقطع: ۵ الی ۵۰ میلی‌متر

شکل مقطع: مربع، دایره، مستطیل

حداکثر طول: ۵۰ میلی‌متر

متریال فلزی:

- Standard material: CuZn25Al5*
- Alternative materials on request:
- CuSn7ZnPb2, CuSn12, CuAl10Ni

مزایا:

- روانکار حاوی گرافیت خالص در محیط هوای معمولی (نیترژن و اکسیژن) که حاوی بخار آب نیز هستند و در دماهای بالا خوب عمل می‌کنند.
- روانکار حاوی گرافیت خالص در محیط های رادیواکتیو خوب عمل می‌کنند.
- روانساز حاوی MoS₂ برای محیطی که هم اصطکاک بالا و هم رطوبت بالا دارد مناسب ترین گزینه است.
- روانکار حاوی گرافیت خالص دارای طول عمر کمتری نسبت به روانکاری که دارای MoS₂ هست می باشد.

معایب:

- روانکار حاوی گرافیت خالص برای محیط های خلا مناسب نمی باشد و از به کارگیری آنها می بایست اجتناب کرد.
- طول عمر روانساز حاوی MoS₂ بسیار بالاتر از روانساز خالص گرافیت می باشد. هرچه مقدار MoS₂ بیشتر شود، قیمت آن نیز بالاتر است.

مشخصات مکانیکی:

Specific load capacity static ≤ 150 [N/mm²]
 Specific load capacity dynamic ≤ 100 [N/mm²]
 Sliding speed ≤ 0.3 bis 1.0 [m/s]
 Friction value ***0.03 [μ] to 0.2 [μ] lubricated / dry
 Temperature strain-100 [°C] to +300 [°C]
 Max. PV-value 1.5 [N/mm² x m/s]
 Hardness: 190 bis 220 [HB] Solid lubricant
 share: approx. 25-30 [%]



More Information
www.tajhizkala.ir