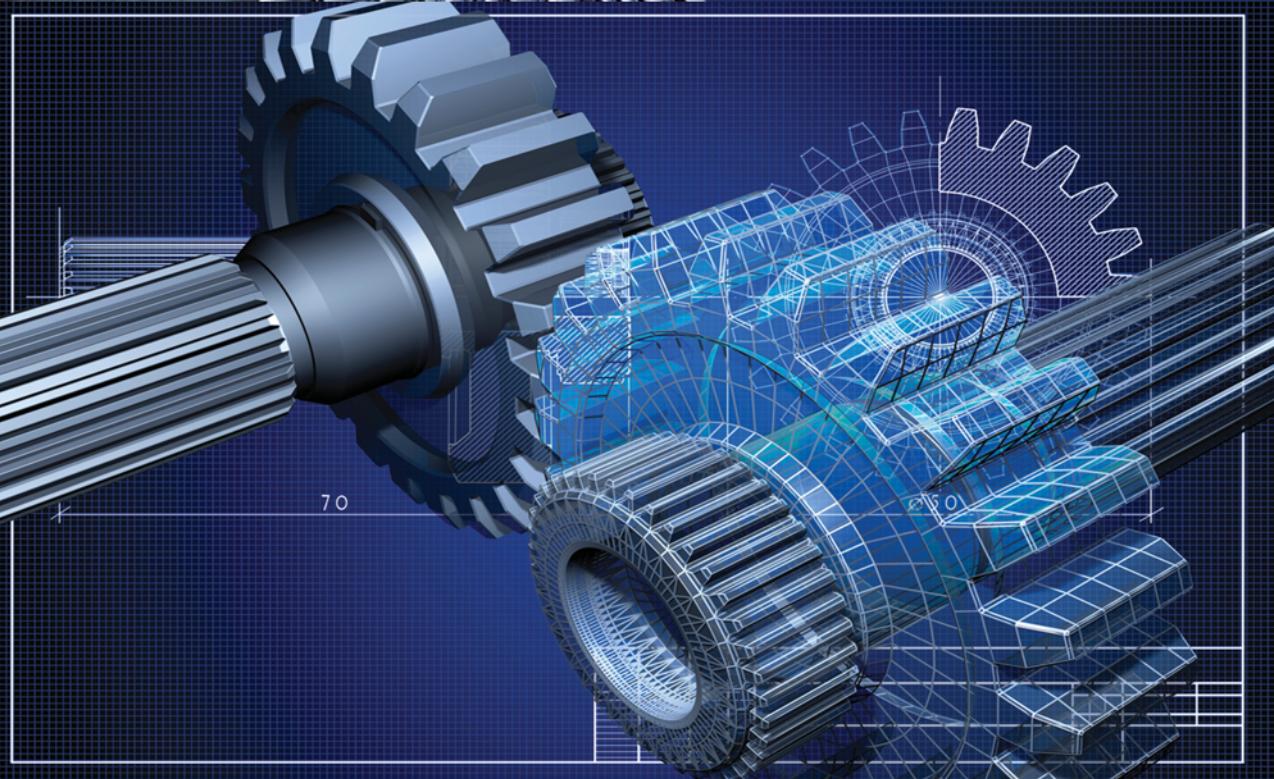


# رزومه مهندسی ساخت



تجهیزکالا

مهندسی - تأمین



MORE INFO.

Info@tajhizkala.net

www.tajhizkala.net



شرکت "تجهیز کالا" ارائه کننده خدمات مهندسی ساخت، طراحی و تأمین تجهیزات و قطعات صنعتی از سال ۱۳۹۳ به شماره ثبت ۲۷۵۴۵ تجربه درخشن اجرای پروژه‌های مختلف را دارد و توانسته است اعتماد و قبول همکاری شرکت‌های معترض داخلی را در اجرای پروژه‌های صنعتی کسب نماید.

انجام متعهدانه و کارشناسانه، دقیق همراه با سرعت، امانتداری و صحت در اجرای کار، رویکرد سیستمی و تأکید بر کنترل خلاقیت، خط مشی اساسی فعالیت‌های شرکت است.

کانون فعالیت این شرکت متمرکز بر مهندسی ساخت و تأمین کالاهای صنعتی بوده و در این راستا پروژه‌هایی را با شرکت‌های صنعتی بزرگ به انعام رسانده است. خدمات فنی، تخصصی و همچنین با کیفیت این مجموعه توانسته است مجموعه را به شرکت‌هایی نظیر جهان فولاد سیرجان، معادن فلزات، روشن صنعت، فولادکار، گلگهر سیرجان و استوان کیش به عنوان یک همکار قدرتمند در حوزه "مهندسی ساخت" و "تأمین کالا" معرفی نماید.

تجهیز کالا از شرکت‌های خصوصی در ایران است که خدمات "مهندسی ساخت" را بطور تخصصی به کارگاه‌ها و کارخانه‌های ساخت ارائه می‌نماید. این شرکت با در اختیار داشتن تیمی نوآور و متخصص و همچنین با ساختاری انگیزشی تلاش می‌کند تا محیطی امن برای کار تیمی کارکنان خود ایجاد کند و علت رشد فزاینده در مدت کوتاه را از این حیث می‌داند.

این شرکت با ارائه خدمات مهندسی ساخت توانسته است نقش مهمی در بهینه‌سازی پروژه‌های کارفرمایان خود ایفا کند و همچنین پروسه‌های ساخت بهینه‌ای را از نظر زمانی و مالی به کارفرمایان خوبیش ارائه نماید. بهینه‌سازی پروژه‌ها علاوه بر اینکه از هدر رفت مالی جلوگیری می‌نماید؛ از نظر زمانی و منابع نیز کمک شایانی به کارفرمایان محترم می‌نماید.

پروژه‌های انجام شده و در حال انجام این شرکت و کارکنان آن:

- مهندسی ساخت دودکش اصلی کارخانه ذوب جهان فولاد سیرجان

- طراحی چرخه سیستم گل حفاری شرکت استوان کیش

- مهندسی ساخت کارخانه مگامدول احیا سنگ‌آهن گهر شرکت گلگهر سیرجان مدول ۱۶۰۰ [رزومه شخصی هیئت مدیره]

- مهندسی ساخت کارخانه احیا سنگ‌آهن جهان فولاد سیرجان مدول ۸۰۰ [رزومه شخصی هیئت مدیره]

- مهندسی ساخت کارخانه احیا سنگ‌آهن بافق، سبزوار، چهارمحال مدول ۶۰۰ [رزومه شخصی هیئت مدیره]

- طراحی شوت‌های خط متریال هندلینگ پروژه ذغال‌شویی ممرادکو

- مهندسی ساخت خطوط متریال هندلینگ پروژه کنسانتره مبارکه سنگان

- مهندسی ساخت خط ریخته‌گری اسلب و مخازن ذخیره پروژه فولادسازی ارونده جهان آرا

- مهندسی ساخت شوت‌های خط متریال هندلینگ پروژه گندله‌سازی سنگان

شامل تجهیزات: شافت کوره، تصفیه‌کننده‌های گاز کوره‌بلند، تصفیه‌کننده هوای خنک، شارژ‌هایر، داکت‌ها، تجهیزات انتقال، مخزن خنک‌کننده محصول، مشعل‌ها، کلاریفایر، مخازن سند و کربن تصفیه آب، سایلنسر کمپرسورها، نم گیرها، غبارگیرهای تر، Hot DRI خطوط داکت غبارگیر، مبدل‌های حرارتی، پوسته Heat Recovery و هایپرها، دریچه‌ها، سیلوها و خطوط سیستم انتقال مواد است.



مدیر بازارگانی: ایمان رجبی

مدیر عامل: رضا اسدی

لینک رزومه مدیران شرکت

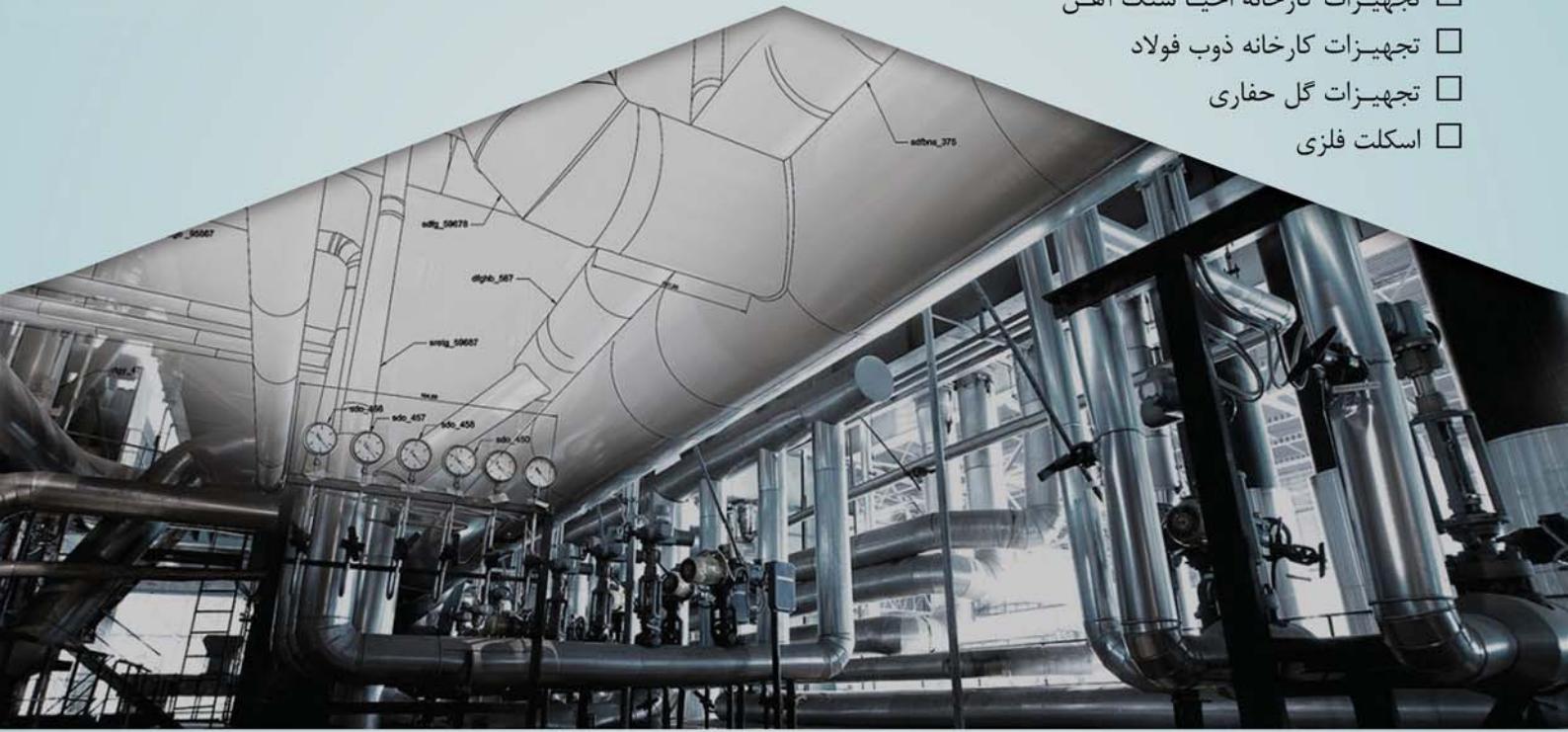


## خدمات "مهندسی ساخت"

مهندسی ساخت در واقع رابطی میان طراح صنعتی و کارگاه ساخت می باشد که تمامی اطلاعات و جزئیات مورد نیاز ساخت را از نقشه های طراح استخراج و به زبانی ساده در اختیار کارگاه ساخت به منظور قطعه سازی و مونتاژ محصول با در نظر گرفتن نحوه ساخت، قرار می دهد.

### حوزه های فعالیت:

- تجهیزات فلزی ثابت: کوره، مخازن تحت فشار، مبدل حرارتی، پایپینگ - داکتینگ، دودکش، تصفه کننده های آب و گاز
- تجهیزات فلزی دورا: آسیاب، سرنده، سنگ شکن، کلوخه شکن، دریچه
- خطوط انتقال مواد: سازه، درام، رولیک، شوت، دایورتر، سیلو ذخیره
- تجهیزات کارخانه پتروشیمی و پالایشگاه
- تجهیزات کارخانه احیا سنگ آهن
- تجهیزات کارخانه ذوب فولاد
- تجهیزات گل حفاری
- اسکلت فلزی



Manufacturing Technology

PMT  
قطعه سازی  
WPS  
جوشکاری  
AMT / OPC  
مونتاژ

Shop drawing

DWG

Part Manufacturing Dwg .....  
قطعه سازی .....  
Assembly shop drawing .....  
مونتاژ .....  
Cutting sketch .....  
گلگوی برش .....  
Nesting .....  
چیدمان برش ورق و مقاطع خام .....

Technical bill

MTO/BOM  
خرید  
قطعه سازی  
Supply  
محصول

TPL  
قطعه سازی

Manufacturing  
Economical Consultant

تخمین هزینه  
محاسبه احجام پروژه  
مشاوره بهینه سازی ساخت و تولید

تکنولوژی ساخت

نقشه کشی کارگاهی

تهییه لیست

مشاوره اقتصاد ساخت

## روش انجام کار مهندسی ساخت در تجهیز کالا

تیم مهندسی در گام نخست فایل‌های سه‌بعدی را به صورت کامل و منظم ایجاد می‌کند. کلیه فایل‌های طراحی تحت نرم‌افزار سه بعدی (3D) به گونه‌ای که در هر مرحله از کار بتوان جزئی‌ترین قطعه‌ی مجموعه را ردیابی و بر روی آن تغییرات احتمالی را اعمال نمود، مدل می‌شوند.

پس از مدل‌سازی، نقشه‌های کارگاهی یکایک آیتم‌های مورد نیاز به ساخت، از مدل‌های ایجاد شده در مرحله قبل، به صورت پویا تهیه می‌گردد. پویایی مدل‌ها این امکان را فراهم می‌آورد که با ایجاد هرگونه تغییر در مدل سه‌بعدی فایل‌های نقشه نیز بروزرسانی گردند. خروجی این مرحله از کار پس از نهایی شدن در قالب pdf به همراه لوگوی کارفرما و اطلاعات کامل وی و همراه کد استانداردهای مرتبط تهیه و ارائه می‌گردد.

به منظور برشکاری قطعات از ورق و لوله‌ها با اشکال بخصوص نیز همانند اتصال Branch، الگوهای برش دو بعدی (2D) تحت نرم افزار اتوکد با مقیاس 1:1 همراه با اطلاعات جنس، ابعاد خام، شماره نقشه - آیتم و تعداد قطعه با عنوان cutting sketch برای بکارگیری در ماشین برش CNC و برش دستی تهیه می‌گردد. این کار سبب کاهش مصرف مواد خام و خطاهای احتمالی عملیات برش کاری می‌شود.

جهت سفارش و مصرف بهینه مقاطع و ورق‌های خام، عملیات nesting انجام می‌شود تا نحوه چیدمان و برش قطعات از ورق و مقاطع خام مانند لوله، نبشی، تیرآهن و ... مشخص شود.

لیستی شامل تمام آیتم‌های تجهیز با مشخصات مواد خام مورد نیاز برای آیتم، شامل: تعداد، جنس، استاندارد، شماره نقشه - آیتم تحت عنوان TPL تهیه و ارائه می‌گردد. از این لیست جهت تهیه صورت خرید مواد خام و استاندارد مورد نیاز با عنوان MTO به منظور بکارگیری در واحد بازرگانی داخلی و خارجی و همچنین برای دیگر مراحل ساخت شامل: قطعه‌سازی و کنترل پروژه می‌توان بهره برد. این کار سبب ایجاد قابلیت ردیابی تک‌تک قطعات و آیتم‌های ساخت در هر مرحله از فرآیند ساخت می‌شود.

سندی تفسیری جهت ساخت هر یک از قطعات تجهیز در سطوح مختلف مونتاژی به منظور تشریح ساخت مرحله‌ای همراه با نکات ویژه ملزمات ساخت تحت عنوان تکنولوژی ساخت، شامل: تکنولوژی قطعه‌سازی [PMT]، تکنولوژی مونتاژ [AMT/OPC]، دستورالعمل جوشکاری [WPS] تهیه و در دسترس واحد ساخت قرار می‌گیرد. این کار سبب کاهش خطاهای انسانی گروه تولید و

جلوگیری از ایجاد ابهامات و سوء‌تعییر نفرات حین فرآیند ساخت می‌شود.

مجموع فایل‌های مذکور به صورت مرتب داخل پوشه‌ی کامپیوتری همنام تجهیز به همراه زیرشاخه‌های مربوطه به نحوی قابل ارائه به کارفرما می‌باشند که برای تمامی فایل‌ها نام قابل ردیابی و منحصر به فرد شامل شماره نقشه و شماره آیتم قابل تشخیص در مراحل مختلف ساخت در نظر گرفته خواهد شد.

مشاوره اقتصاد ساخت، شامل تعیین روش‌های ساخت، منطبق با امکانات کارگاه ساخت و بهینه‌سازی هزینه‌های ساخت می‌شود. Break down در نتیجه تشخیص آیتم‌های پرهزینه و درنهایت ابداء روش جدید ساخت خارج از پیش‌فرضها و روش‌های سنتی کارگاه ساخت یکی از راه حل‌های بهینه‌سازی ساخت و تولید اقتصادی می‌باشد. محاسبه احجام کار و تخمین هزینه در بحث مهندسی فروش باعث می‌شود، قیمت پیشنهادی به کارفرما نسبت به هزینه‌های ساخت و سود درنظر گرفته شده؛ دقیق‌تر محاسبه شود.

زمانبندی انجام کارها و ارائه با توجه به خواست و اولویت‌های کارفرما قابل حصول است.



درباره مهندسی ساخت بیشتر بدانید



درباره ما

info@TajhizKala.net

www.TajhizKala.ir